



CONNESSIONE E CONTROLLO DI MACCHINE OPERATRICI

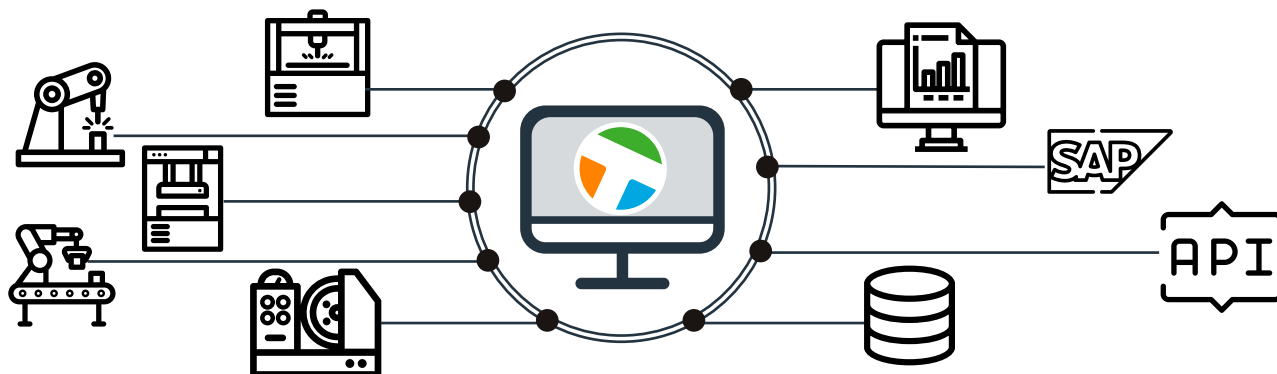
L'obiettivo

Una primaria Industria meccanica, specializzata nella progettazione e realizzazione di meccanismi a camme per l'automazione industriale, aveva l'esigenza di connettere 26 macchinari di diversi produttori al gestionale interno per permettere di essere sempre aggiornato durante le diverse fasi di lavorazione e per essere in grado di poter configurare da remoto i successivi programmi di produzione



La soluzione

- Ci siamo interfacciati con i diversi PLC e li abbiamo ricondotti a protocolli standard.
- Abbiamo sviluppato un accentratore che registra lo stato delle diverse macchine salvando lo storico su un Database di nostra installazione.
- Abbiamo implementato la logica con la quale aggiornare il gestionale verso il quale ci siamo integrati mediante web services.
- Abbiamo realizzato una applicazione che rifattorizza le attuali logiche di configurazione delle macchine da controllare in modo da esporre un servizio in grado di gestire la sequenza delle lavorazioni.



I benefici

- Integrazione delle logiche del sistema gestionale con il campo, e viceversa.
- Monitoraggio continuo dello stato dei macchinari e delle attuali lavorazioni.
- Creazione di uno storico di dati necessario per ottimizzare i processi e per future analisi intelligenti (manutenzione predittiva, ...)
- Gestione remota delle lavorazioni.
- Presenza di un unico connettore standard per future integrazioni con i macchinari.
- Il sistema è in grado di gestire ampliamenti del parco macchine