



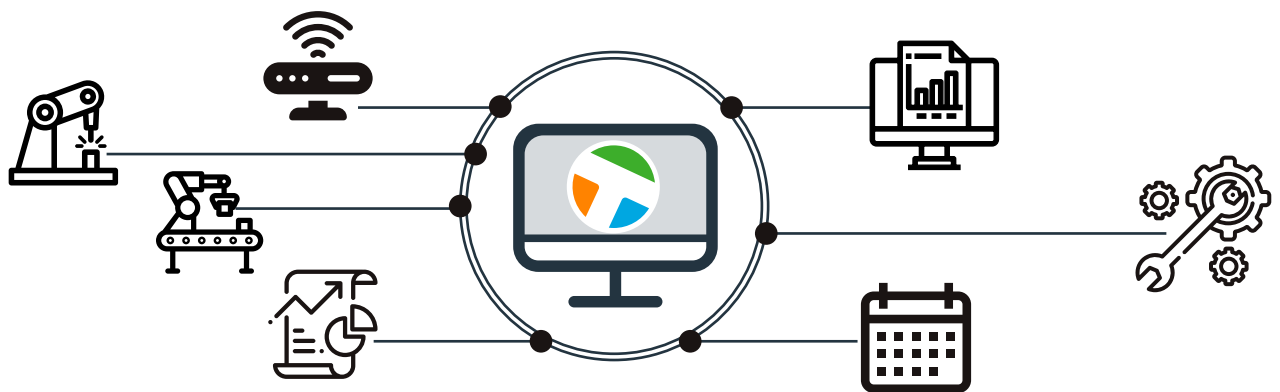
ANALISI PER LA MANUTENZIONE PREDITTIVA

L'obiettivo

Un' importante realtà multinazionale aveva la necessità di anticipare i possibili guasti ai propri macchinari distribuiti in tutto mondo e ottimizzare gli interventi di manutenzione in modo da consentire, di mantenere e migliorare il valore e la competitività aziendale.

La soluzione

- Abbiamo analizzato lo storico dei guasti e raccolto i codici di errore e tutti i parametri disponibili dalle macchine anche nel momento dei guasti.
- Abbiamo raccolto i dati disponibili al momento delle manutenzioni programmate.
- Abbiamo attivato degli specifici gruppi di sensori in relazione ai diversi codici di guasto riscontrati: analisi delle vibrazioni, rumore e prestazioni.
- Abbiamo configurato il nostro sistema supervisionando l'apprendimento con algoritmi di Machine Learning.



I benefici

- Il cliente riesce a identificare il gruppo di macchinari a rischio incidente, così da intervenire anticipatamente sui pezzi o per pre allertare il manutentore.
- I momenti di fermo macchina si sono ridotti in modo significativo.
- Gli interventi di manutenzione programmati sono ora dettati dal reale stato di salute del macchinario e non da routine spesso troppo conservative.
- I clienti possono adesso accedere a un servizio premium che certifica una manutenzione più precisa e tempestiva dei macchinari acquistati.